

## 小型電子部品専用気密検査装置

Bombing Gross Fine Leak Test System

## MSX-0101 series

- デバイス開発時の試験
- 量産ライン投入前の事前実験
- 多品種少量生産
- 抜き取り検査
- 不良品のデータ分析

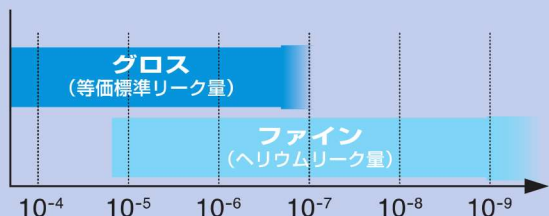
## 最小で 1210 まで可能！

MEMS、SMD 等の電子部品の漏れ検査に最適！

ヘリウム充填、グロスリークテスト、ファインリークテストを  
1 台のシステムに完全装備

充填時間、放置時間を管理しながらグロス、ファインリーク量を  
数値化

小型電子部品のリーク検査は、一般的にグロスリークテスト(大漏れ)とファインリークテスト(小漏れ)の 2 種類の検査が併用されます。これは大漏れから小漏れの全漏れ領域を計測するからです。本機では、グロスリークテスト、ファインリークテストを 1 台で対応できます。

リーク検出範囲 (Pa・m<sup>3</sup>/s)

※ 条件により可検リーク量は変化します。

ボンピング条件 (圧力、内容積、時間の選定) と、グロスリーク条件 (圧力、漏れ量の計測) を適切に設定することにより、高い精度のファインリーク測定が可能となります。



※ PC は付属していません

フクダの MSX シリーズは、大漏れから小漏れの全領域での漏れ検査を可能にしました。

■ 型式

# MSX-0101-21510120-2001

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫

項目	記号	仕様
① 搬送	2	カプセル自動搬入・搬出
② CH 数	1	1CH
③ ALT 型式	5	FL-515
	6	FL-516
	7	FL-517
④ 表示器	1	MI-172T
⑤ PF 選択	0	無し
⑥ 電源電圧	1	100V
⑦ ワーク種類	0	無し
	1	1種
	2	2種
		ワークの種類に合わせて追加可能
⑧ キャリアタイプ	0	無し

項目	記号	仕様
付加仕様	⑨ He 校正器	0 無し 1 内部校正器 (TL-7) 2 外部校正器 (TL-8)
	⑩ 露点計	0 無し 1 有り
		⑪ エアブスタ
	⑫ 窒素対応	

※本型式は、工場設定型式です。  
お客様の仕様に合わせて弊社にて設定いたします。

■ 仕様

電源電圧・消費電力	AC100V ±10% 単相 50/60Hz 2kVA その他の電源電圧仕様については、ご相談ください。
空 圧 源	0.5MPa 以上 (JIS B8392-1:2012 清浄等級 1,3,1 相当)
ヘ リ ウ ム 源	0.5 ~ 1.0MPa (充填圧による)

ボンピングチャンバサイズ	φ80 × 70mm ケース容積最大 120mL × 2 個
適用ワークサイズ	1.2 × 1.0 ~ 2.5 × 2.0、φ12 ~ 3.2 × 2.5 (mm)
使用温度・湿度	5 ~ 40℃、45 ~ 85%RH
外形寸法	W1000 × D850 × H1200 mm

■ 測定の手順

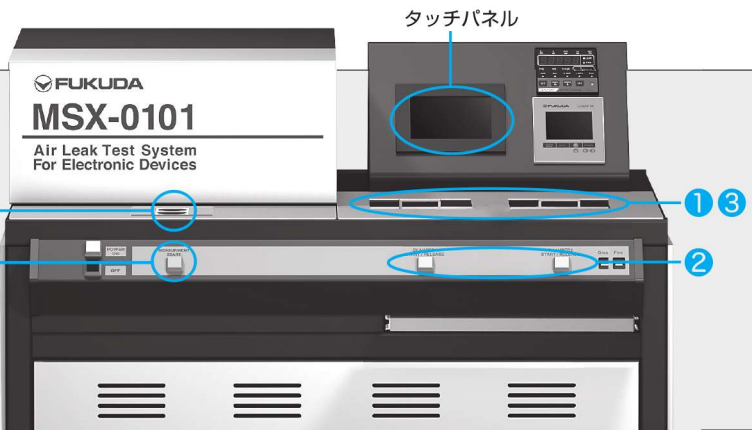
■ ヘリウムガスの充填

- ① ボンピングチャンバにワークを挿入
- ② ボンピングスタートボタンにてボンピング開始
- ③ ボンピングが終わったら、ワークを取り出す

■ 測定

- ④ ワークをカプセルに挿入
- ⑤ 測定スタートボタンにて測定開始
- ⑥ 測定が終わったらワークを取り出す

※ ボンピング時間、ボンピング後の放置時間の管理はタッチパネルにて行います。  
※ 放置時間超過による警告は、ブザーが鳴ります。



株式会社 **フクダ**

本社・工場 〒176-0021 東京都練馬区貫井3-16-5  
TEL.(03)3577-1111 FAX.(03)3577-1002



代理店

<https://www.fukuda-jp.com/>

東北営業所	〒989-0217	宮城県白石市大平森合字清水田39-1	TEL.(0224)24-2672	FAX.(0224)24-2673
東京営業所	〒176-0021	東京都練馬区貫井3-16-5	TEL.(03)5848-7921	FAX.(03)3970-7218
静岡営業所	〒421-0404	静岡県牧之原市静谷2543-1	TEL.(0548)27-3111	FAX.(0548)27-2228
中部営業所	〒448-0857	愛知県刈谷市大手町2-29 INOビル2F	TEL.(0566)21-2266	FAX.(0566)21-2181
近畿営業所	〒520-2361	滋賀県野洲市北野1-7-1	TEL.(077)587-7500	FAX.(077)587-7501
広島営業所	〒735-0006	広島県安芸郡府中町本町2-9-33-101	TEL.(082)286-0472	FAX.(082)286-0597
海外営業部	〒176-0021	東京都練馬区貫井3-16-5	TEL.(03)5848-7621	FAX.(03)3577-1333

東北工場・東北分工場・静岡工場・新座事業所

**FUKUDA CO., LTD.** Head Office: 3-16-5, Nukui, Nerima-ku, Tokyo, 176-0021 Japan  
TEL. (81) 3-5848-7621 FAX. (81) 3-3577-1333

<https://www.fukuda-jp.com/en/>

- ※ China: **NAGANO FUKUDA (TIANJIN) INSTRUMENTS CO.,LTD. (TIANJIN HEADQUARTERS)**  
No.7 Factory, Fenghua Industrial Park, No.80, 9th Street TEDA Tianjin, China  
National Hot Line TEL.(86)4000-1919-15 FAX.(86)10-8758-2462  
TEL.(86)10-8758-2461 Japanese(EXT668) / English(EXT616)
- ※ Korea: **KI SUNG TECHNOLOGY CO.,LTD.**  
585-40, Gajwa-dong, Seo-gu, Incheon, Korea TEL.(82)32-584-8464 FAX.(82)32-584-8465
- ※ Taiwan: **LI AN INDUSTRY MEASUREMENT CORP.**  
6F, No.49, Jyunsian Rd., Cidu Dist., Keelung City 20653, Taiwan, R.O.C. TEL.(886)2-2456-6663 FAX.(886)2-2455-2129
- ※ India: **SYSCON INSTRUMENTS PRIVATE LTD.**  
Plot No.66, Electronics City, Hosur Road, Bangalore-560 100, India TEL.(91)80-2852-0772 FAX.(91)80-2852-0775
- ※ Thailand: **FUKUDA (THAILAND) CO.,LTD.**  
33 Soi Wachiratham Satit 51, Sukhumvit 101/1 Rd., Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260, Thailand  
TEL.(66)2-397-1295 FAX.(66)2-397-1296
- ※ USA: **FUKUDA USA INC.**  
2721 Pioneer Drive, Bowling Green, KY 42101, USA TEL.(1)270-745-7300 FAX.(1)270-745-9959
- ※ Germany: **ADZ NAGANO GmbH**  
Bergener Ring 43 D-01458 Ottendorf-Okrilla, Germany TEL.(49)35205-59-6930 FAX.(49)35205-59-6959
- ※ Indonesia: **PT. FUKUDA TECHNOLOGY**  
Komplek Cikarang Square Blok B-22 Cikarang-Bekasi 17550, Indonesia TEL.(62)21-2909-4511 FAX.(62)21-2909-4522
- ※ Vietnam: **FUKUDA VIET NAM COMPANY LIMITED**  
No. 49 Street 49, Ward Binh Thuan, District 7, HCM, VN, Vietnam TEL.(84)28-3771-0873 FAX.(84)28-3771-0990
- ※ Mexico: **ERAT S.A. de C.V**  
2da. Cerrada de Quintana Roo 1027 San Isidro Miranda El Marques, Queretaro C. P. 76240 Mexico.  
TEL.52(442)217-5382/ 52(442)217-0776 FAX.ext 108

※ 印の拠点は、当社 ISO 適用範囲外です。 ※ Signifies ISO applications not met by Fukuda.

仕様は改良のため通知なく変更される場合があります。